

## 厚板工場プレス設備の更新のお知らせ

当社は本年9月、川崎製造所(神奈川県川崎市川崎区)の厚板工場において、プレス設備の更新を実施しました。

### 1. 厚板工場プレス設備の概要

主に板厚40mm以上のプレート材に荷重を加えて矯正し、平坦にする設備です。

### 2. 更新設備の概要

- (1) プレス本体：ラム移動式油圧プレス（矯正能力1000ト）
- (2) 搬送テーブルの延長（既設8mを10mへ延長）
- (3) 平坦度計（今回新規導入）

### 3. 更新の目的

- (1) 平坦度計測定値の活用による品質（平坦度）の安定化
- (2) 既設プレス能力対比で30%の作業能力の向上
  - ・平坦度計導入による平坦度測定作業の不要化
  - ・搬送テーブルの延長による長尺製品（長さ8m以上）の作業効率向上
- (3) 川崎製造所の基幹設備老朽化対応による安定的な生産基盤の維持、強化

### 4. 投資額

約5.3億円

当社は既設設備の老朽化対応の一環として、最新機能導入による機能増強を含めた改造および更新を計画的に進め、高度化する顧客ニーズへの対応とともに、生産基盤の維持、強化を図ってまいります。



プレス設備（油圧プレスにてプレートを矯正し、平坦度を整えます）