

## 引进带有线上光亮退火炉的自动造管生产线

日本冶金工业株式会社集团旗下的 NAS TOA 株式会社（生产和销售不锈钢焊接管、高性能材料焊接管）将在其 CHIGASAKI 制造所（位于神奈川县 CHIGASAKI 市 HAGIZONO）引进带有线上 BA<sup>(※)</sup>炉的自动造管生产线。

(※) BA: Bright Annealing（光亮退火）的首字母

### 1. 生产线简介

即将引进的生产线是配备了在氢气环境下进行热处理的光亮退火炉（BA 炉）以及焊缝冷加工装置的自动造管生产线。

- 尺寸范围：外径  $\Phi 12\sim 38.1\text{mm}$ 、壁厚  $0.5\sim 3.3\text{mm}$ 、长度  $2.5\sim 14.5\text{m}$
- 材料种类：镍合金、双相不锈钢、奥氏体不锈钢等。

### 2. 引进目的

增强高性能材料焊管（镍合金、超级奥氏体不锈钢、双相不锈钢等）的市场竞争力

- 缩短交货期：可缩短 15~30 天
- 增加产能：增加生产范围内品种的生产量
- 扩大生产范围：小口径（ $\Phi 12.0\sim 17.2\text{mm}$ ）、厚壁（ $3.1\sim 3.3\text{mm}$ ）、长尺寸（ $12.1\text{m}\sim 14.5\text{m}$ ）
- 提高质量（具有生产过程中表面不发生氧化的优点）
- 削减 CO2 排放量

### 3. 产品（焊接管）的主要用途

预期在碳中和相关的燃料电池生产以及药品工厂等领域作为热交换器而被广泛应用。

### 4. 预计投入生产日期

2024 年 5 月

### 5. 投资额

约 4 亿日元

NAS TOA 为了满足高度化的客户需求，有计划地引进和改造设备，以维护和增强生产基础。

