

厚板工厂冲压设备更新通知

本公司于本年9月，更新了川崎制造所(神奈川县川崎市川崎区)厚板工厂内的冲压设备。

1. 厚板工厂冲压设备概要

主要为在板厚 40mm 以上的板材上施加载荷进行矫直，平整的设备。

2. 更新设备的概要

(1) 冲压主体：移动滑块式液压机（矫直能力 1000 吨）

(2) 延长搬送台（将原有的 8m 延长至 10m）

(3) 平整度仪（此次全新引进）

3. 更新的目的

(1) 通过平整度仪测量值的结果来提高产品质量(平整度)的稳定性

(2) 相比原有冲压能力提升 30%的作业能力

· 通过引进平整度仪从而取消人工平整度测量作业

· 通过延长搬送台从而提高长尺寸产品（长度 8m 以上）的生产效率

(3) 应对川崎制造所的核心设备老化，维持并强化稳定的生产基础。

4. 投资额

约 5.3 亿日元

作为应对现有设施老化的一环，本公司将有计划地推进改造和更新，包括引进最新功能来强化功能性，以满足日益提高的客户需求，同时还将保持和加强我们的生产基础。



冲压设备（通过液压机矫直、平整板材）