

## 关于粗轧机电机驱动电源装置更新的通知

今年7月，本公司在川崎制造所（神奈川県川崎市川崎区）的热轧厂进行了粗轧机电机驱动电源装置的更新工作。

### 1. 热轧厂及粗轧机的概要

本公司的热轧厂内设有3种加热炉、2台轧钢机，用于轧制不锈钢等各类镍合金的板材与卷材。运送到热轧工厂的初轧坯（半成品），先是送入加热炉进行加热，然后在粗轧机进行①宽板产品的轧制（最大板宽2500mm）或②精轧机（斯特克尔式）工序之前的薄板轧制加工。此次更新了电机驱动电源装置的粗轧机，是兼具①②功能的多用途轧钢机。

### 2. 更新设备的概要

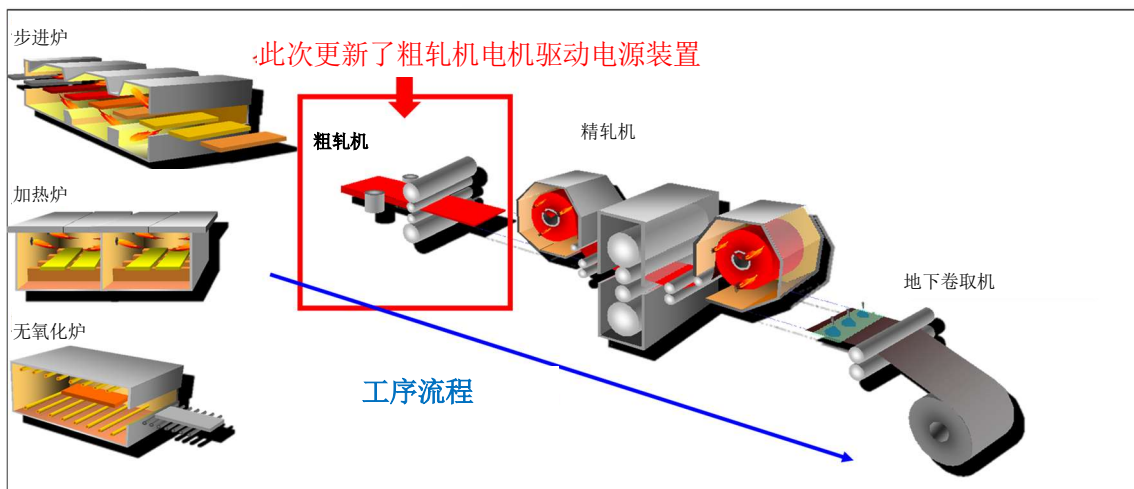
- 名称：粗轧机电机驱动电源装置
- 电源装置控制方式：IGBT（Insulated Gate Bipolar Transistor）逆变器
- 投资金额：约19亿日元
- 节能效果：消耗电力减少约6%（与传统的驱动电源装置相比）

### 3. 更新的目的

- （1）通过推进节能活动来提升竞争力、减轻环境负担
- （2）应对川崎制造所的核心设备老化，维持并强化稳定的生产基础。

除了此次装置更新的粗轧机外，我们还拥有多种大型设备，对本公司而言，节能应对是强化竞争力及减轻环境负荷不可或缺的举措。我们今后将进一步推进节能相关的设备投资，助力实现脱碳社会。此外，为保证生产的稳定，我们将有计划地解决核心设备的老化问题。

### 热轧工厂轧制生产线



本文相关咨询：<https://www.nyk.co.jp/cn/contact/index.php>