

川崎製造所薄板工場スリッターライン稼働のお知らせ

当社は川崎製造所（川崎市川崎区）の薄板工場において、高精度・高性能のスリッターラインを新設し、試運転・品質確認を経た後、このたび本格稼働に入りました。

1. スリッターラインの概要

スリッターラインは、薄板コイルをお客様の要求される幅に縦方向に切断（スリット）し、狭幅コイルに加工する工程です。今回導入したラインを当社では High Precision and High Efficiency Slitting Line（高精度・高性能スリッターライン）の略である HSL と呼称します。

2. 投資の概要

（1）投資内容

冷帯用スリッターライン（呼称 HSL）：最大4フィート幅 / 工場建屋増築：約1000㎡

（2）投資金額：約23億円

本投資に関しましては、川崎市の「川崎臨海部産業競争力強化促進補助金」の初めての適用対象として、2021年5月28日付で補助金交付の決定を受けております。

（補助金上限 補助金対象経費の3%）

3. 期待される効果

（1）生産能力向上

段取り作業の効率化を主目的とした自動・省力化設備を最大限取り入れた HSL の導入により、生産能力が約60%向上します。（既設冷延スリッターライン対比）

（2）スリット品質の向上

最新の技術を備えた高精度な HSL の導入により、多様化・高度化するお客様ニーズにも対応します。

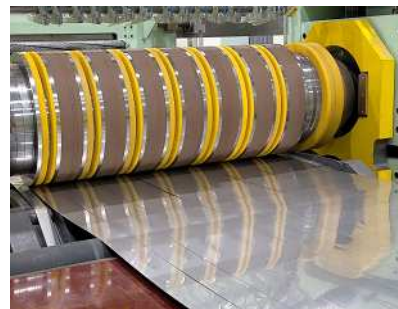
（3）作業環境の改善

刃組など長年の経験と高度な技術を要する作業の自動化により、作業者の負荷が軽減します。

当社は今後も最新設備の導入を計画的に進め、顧客ニーズへの対応力の向上とともに、生産基盤の維持・強化を図ってまいります。



HSL 全体



スリッター

本件に関するお問い合わせ先：設備企画部（電話：044-271-3050）